

ZERTIFIKAT

für die Letztempfängeranlage



Standort/Anlage: ELM Recycling GmbH & Co. KG
 Stahbrunnenstraße
 73266 Bissingen/Teck

Ansprechpartner: Herr Stefan Schulz (Tel.: 07023 90081-20)

Die oben genannte Anlage wurde am 09.01.2020 unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 01.01.2019 und der LAGA M37 (Stand Februar 2017) auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine

Erstprüfung
 Folgeprüfung
 Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat ist gültig bis zum: 08.01.2022

Prüfzeitraum vom: 01.01.2019 bis 31.12.2019

Vor-Ort-Prüfung am: 09.01.2020

Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 09.01.2020

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Letztempfänger- oder Aufbereitungsanlage einzustufen:

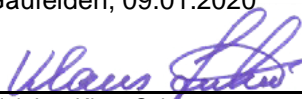
Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Articlebene) / Einstufung der Anlage	Lieferform	Kapazität (bezogen auf Input) [t/a]	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses/ Nebenprodukt	dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und /-quote [%]
Mischkunststoffe aus Sortieranlagen (Verpackungen) 320, 321, 322, 324, 329 323, 324-1, 350, 351-1, 351-2, 352, 361, 365, sowie vergleichbare Kunststofffraktionen Status: LE	Ballen	12.500	PO-Flakes PO-Flakes Flakes Flakes PO-Flakes Flakes PO-Flakes PO-Flakes PO-Flakes PO-Flakes EBS EBS Flakes	100%	0 %	10% PS, PET 25% PS, PET, Folie 6% PP-Folie 40% PS, PET, Folie 15% PS, PET, Folie 25% PS, PET, Folie 25% PS, PET, Folie	90% W 100% W 100% W 100% W 75% W, 25% E 94% W, 6% E 60% W, 40% E 85% W, 15% E 75% W, 25% E 75% W, 25% E 100% E 100% E 100% W
Gesamt		12.500					

Legende: W...werkstofflich E...energetisch R...rohstofflich LE...Letztempfänger AB...Aufbereiter

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.
 Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.
 Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 3 enthalten.
 Dem Zertifikat liegt der Prüfbericht K10480-02 vom 09.01.2020 zugrunde.

Gäufelden, 09.01.2020


 Dipl.-Ing. Klaus Suhm
 Registrier Nr. DE6345063120147
 Von der Industrie- und Handelskammer öffentlich bestellt und
 Vereidigter Sachverständige für Verpackungsentsorgung,
 Zuständig: IHK Region Stuttgart

